

serie MPT

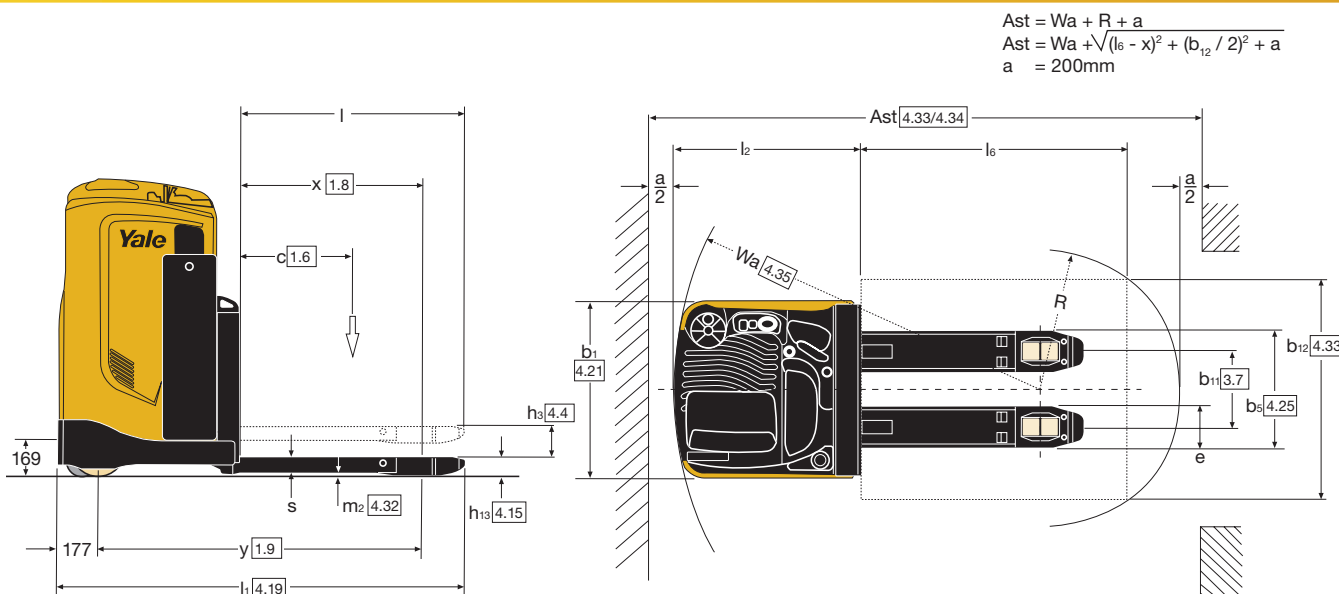
2.000 kg / 2.500 kg

Transpallet con operatore a bordo



- Asiento ajustable
- Dirección eléctrica con control electrónico
- Bastidor estrecho de 790mm para manejo de Europalés
- Reducción de velocidad en los giros
- Control de tracción y de la bomba Combi MOSFET
- Motor de tracción de CA
- Frenado automático por liberación
- Frenado regenerativo

Dimensiones de la Carretilla



Controles

La dirección de control electrónico requiere un esfuerzo mínimo y permite maniobrar con rapidez. El pomo giratorio es estándar.

Los grandes botones en forma de mariposa de bajo esfuerzo controlan el sentido de desplazamiento y la velocidad, así como la apertura y el cierre del freno electromagnético. Los botones de la bocina, de elevación y de descenso están convenientemente situados debajo de la empuñadura para activarlos con las yemas de los dedos.

Asiento

Un asiento contorneado con almohadilla de poliuretano totalmente ajustable verticalmente permite el trabajo sentado, semi-sentado y de pie para aliviar la fatiga en recorridos largos.

Bastidor

El bastidor soldado de acero estampado proporciona una protección heméricamente cerrada para el tren de tracción y para la batería. La unidad de potencia con mecanismo de elevación independiente proporciona una estructura particularmente rígida y robusta.

La compacta anchura del bastidor, de solo 795 mm, facilita el manejo de erupalés en aplicaciones de carga/descarga y almacenamiento en bloque. La baja altura del escalón, de solo 285 mm, facilita la entrada/salida.

Horquillas

Las varillas de tracción ajustables permiten disfrutar de una elevación y descenso uniforme y suave. La elevación de 120 mm permite superar rampas elevadas. Las ruedas de carga y las palancas de las horquillas van equipadas con engrasadores para conseguir una vida de servicio ampliada en aplicaciones rigurosas. Las ruedas de carga en tandem

son estándar. Los rodillos de entrada y salida son estándar en horquillas de 1000/1150 mm de longitud.

Control de tracción y de la bomba

Para regular el funcionamiento de la tracción y de la bomba se utiliza un controlador COMBI de alta frecuencia de nueva generación MOSFET. En todo momento se dispone de un control progresivo suave y energéticamente eficiente.

El controlador cuenta con frenado automático (frenado por corriente inversa), con frenado regenerativo, así como sistema antirretroceso al arrancar en rampa. La reducción de velocidad automática en los giros se activa a través del controlador. La reducción de velocidad se puede ajustar en cuanto al ángulo y la fuerza de frenado. Utilizando una consola conectable, el controlador se puede ajustar para velocidades de desplazamiento marcha adelante y marcha atrás, frenado por corriente de inversión, frenado por liberación, aceleración y reducción de velocidad en los giros. El controlador cuenta con un sistema de diagnósticos incorporado y de un historial de alarmas, así como de protección térmica.

Unidad de tracción

El motor de tracción de CA proporciona altas velocidades de desplazamiento con carga/sin carga, un elevado par de arranque, una elevada aceleración y un funcionamiento eficiente. El uso de tecnología de Motor de tracción de CA elimina los contactores de marcha adelante y marcha atrás. El motor se ha situado verticalmente para acceder con facilidad, para mejorar la ventilación y para minimizar la contaminación debida a las condiciones del suelo. Se acopla directamente a una transmisión de

engranajes helicoidales inmersos en un baño de aceite. El motor está fijado para reducir los esfuerzos de flexión sobre los cables de alimentación. La rueda de tracción va montada como en los automóviles en el eje de la rueda para sustituirla con facilidad.

Hidráulicos

La bomba se acciona con un motor de trabajo intensivo bobinado de serie. Las funciones de elevación/descenso se activan directamente por medio de una palanca a través del controlador Combi.

Freno

El freno electromagnético se libera eléctricamente y se acciona gracias a un muelle. El frenado por corriente de inversión se aplica invirtiendo el sentido de marcha. Al soltar el botón de mariposa se produce tanto el frenado por corriente de inversión (ajustable) como el frenado regenerativo.

El freno se abre y se cierra por medio de la activación del botón de mariposa con el pedal de presencia presionado. El freno se cierra levantando el pie del pedal de presencia.

Instrumentación

En el panel de instrumentos hay un indicador de posición del volante y un indicador combinado de cuentahoras/descarga de la batería con interrupción de elevación. El indicador muestra también los códigos de alarma cuando éstas se producen. Cerca del reposabrazos dispone de un botón de desconexión rápida de la tracción.

Opciones

Disponible una completa gama de opciones que incluyen otras anchuras y longitudes de horquillas, mesa de extracción lateral de la batería y carro para cambios de batería.

VDI 2198 - Especificaciones Generales

Marca distintiva	1.1	Fabricante (abreviatura)		Yale	Yale
	1.2	Designación de tipo del fabricante		MP20T	MP25T
	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diésel, gasolina, gas combustible		Eléctricas (batería)	Eléctricas (batería)
	1.4	Tipo de operario: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos		De pie	De pie
	1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (t)	2000	2500
	1.6	Distancia centro de carga ⁽¹⁾	c (mm)	600 ⁽²⁾	600 ⁽²⁾
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla ⁽¹⁾	x (mm)	965	965
	1.9	Batalla ⁽¹⁾	y (mm)	1628	1628
Peso	2.1	Peso de servicio ⁽¹⁾	kg	1010	1010
	2.2	Carga por eje, con carga, delantero/trasero	kg	1202 / 1808	1314 / 2196
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	kg	755 / 255	755 / 255
Ruedas/bastidor	3.1	Ruedas: poliuretano, tophane, vulkollan, delanteras/traseras		Vulkollan / Vulkollan	Vulkollan / Vulkollan
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	ø (mm x mm)	254 x 90	254 x 90
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	ø (mm x mm)	85 x 90	85 x 90
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	ø (mm x mm)	150 x 60	150 x 60
	3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)		1x + 1 / 4	1x + 1 / 4
	3.6	Banda de rodadura, delantera	b ₁₀ (mm)	492	492
	3.7	Ancho de rodadura, trasero ⁽¹⁾	b ₁₁ (mm)	346	346
Dimensiones	4.4	Elevación	h ₃ (mm)	120	120
	4.8	Altura de asiento / plataforma	h ₇ (mm)	907 / 293	907 / 293
	4.15	Altura, descendido	h ₁₃ (mm)	85	85
	4.19	Longitud total ⁽¹⁾	l ₁ (mm)	1996	1996
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas ⁽¹⁾	l ₂ (mm)	840	840
	4.21	Anchura total	b ₁ /b ₂ (mm)	798	798
	4.22	Dimensiones de las horquillas DIN ISO 2331 ⁽¹⁾	s/e/l (mm)	60 / 184 / 1156	60 / 184 / 1156
	4.25	Distancia sobre las horquillas-brazos ⁽¹⁾	b ₅ (mm)	530	530
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m ₂ (mm)	25	25
	4.33	Dimensión de la carga b ₁₂ x l ₆ en sentido longitudinal	b ₁₂ x l ₆ (mm)	800 x 1200	800 x 1200
	4.34	Anchura de pasillo con dimensiones de carga predeterminadas	A _{st} (mm)	2465	2465
	4.34.1	Anchura de pasillo para palés 1000mm x 1200mm en sentido transversal ^{(1) (5)}	A _{st} (mm)	2557	2557
Datos de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	9.5 / 12.5	9.5 / 12.5
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás	km/h	9.5 / 9.5	9.5 / 9.5
	5.2	Velocidad de elevación con/ sin carga	m/s	0.027 / 0.037	0.020 / 0.037
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s	0.064 / 0.030	0.064 / 0.030
	5.8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga	%	10.0 / 24.5	8.3 / 24.5
Motor eléctrico	5.10	Freno de servicio		Electromagnético	Electromagnético
	6.1	Motor de tracción, S2 valor nominal 60 minutos	kW	2.6	2.6
	6.2	Motor de elevación, S3 valor nominal 15%	kW	1.2	1.2
	6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no		no	no
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5	(V)/(Ah)	24 / 465	24 / 465
	6.5	Peso de la batería ⁽³⁾	kg	366	366
	6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI ⁽⁴⁾	kWh/h a núm. de ciclos	0.4	0.4
	8.1	Tipo de unidad de tracción		Controlador de CA	Controlador de CA
	10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor	dB (A)	69.5	69.5

⁽¹⁾ Consulte la tabla de Horquillas

⁽²⁾ Se usa un palé = 1200mm

⁽³⁾ Estos valores pueden variar en +/- 5%.

⁽⁴⁾ Valores obtenidos con 40 ciclos

⁽⁵⁾ La anchura del pasillo de apilado (líneas 4.34.1 y 4.34.2) se basa en el cálculo

según la norma VDI , tal y como se muestra en la ilustración.

La British Industrial Truck Association (bita) (Asociación Británica de Carretillas Industriales) recomienda añadir 100mm al espacio libre total (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo

adicional en la parte trasera de la carretilla.

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.

Para más información, contacte con el fabricante.

Los productos Yale podrían estar sujetos a

cambios sin previo aviso.

Algunas de las carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías puede que lleven equipos opcionales.

Los valores pueden variar con configuraciones alternativas

Dimensiones de las horquillas

b₅ = 480 - 530 - 560 - 670 mm, b₁₁ = 296 - 346 - 376 - 486 mm

	c	l	x ⁽¹⁾	l-x	l ₆	b ₁₂	R	y ⁽¹⁾	l ₂	l ₁	Wa ⁽¹⁾	a	Ast ⁽²⁾	Pesos de las horquillas ⁽³⁾
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
	500	1006	815	191	1000	800	441	1478	840	1846	1655	200	2296	147
	600	1156	965	191	1200	1000	552	1628	840	1996	1805	200	2557	156
	700	1406	965	441	1400	800	591	1628	840	2246	1805	200	2596	165
	800	1596	1051	545	1600	800	679	1714	840	2436	1891	200	2770	173
	1000	1956	1405	551	2000	1200	845	2068	840	2796	2245	200	3290	204.5
	1100	2156	1405	751	2200	800	890	2068	840	2996	2245	200	3335	212.5
CORTO	1200	2356	1405	951	2400	800	1072	2068	840	3196	2245	200	3517	220.5
LARGO	1200	2356	1860	496	2400	800	672	2523	840	3196	2700	200	3572	229
	1500	2856	1860	996	3000	1200	1288	2523	840	3696	2700	200	4188	249
	1000	1956	1356	600	2000	1200	880	2019	840	2796	2196	200	3276	205.5
REINO UNIDO	1100	2156	1356	800	2200	800	934	2019	840	2996	2196	200	3330	213.5
	1200	2356	1650	706	2400	800	850	2313	840	3196	2490	200	3540	227

⁽¹⁾ Con las horquillas bajadas -con las horquillas elevadas -68mm. ⁽²⁾ Anchura de pasillo para palés en sentido longitudinal. ⁽³⁾ Todos los pesos son: horquillas + tirantes.

serie MPT

Modelos : MP20T, MP25T



HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como
Yale Europe Materials Handling
Centennial House, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.

Tel: +44 (0) 1276 538500

Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu

Nº pieza publicación 220990174 Rev.07 Impreso en el Países Bajos (0118HG) ES.

Seguridad. Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Yale, VERACITOR y  son marcas comerciales registradas. "PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY", PREMIER, Hi-Vis, y CSS son marcas comerciales en Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones. MATERIALS HANDLING CENTRAL y MATERIAL HANDLING CENTRAL son marcas de servicio en Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.

 es un Copyright Registrado. © Yale Europe Materials Handling 2018.

Quedan reservados todos los derechos. Carretilla mostrada con equipamiento opcional.

País de registro: Inglaterra y Gales. Número de registro de la empresa: 02636775

